



惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司 2022 年温室气体核查报告

核查机构名称: 方圆标志认证集团广东有限公司

报告日期: 2023 年 6 月 30 日





核查基本情况表

| | | | | | | |
|--|---|---|--|--|---|---------------------------|
| 企业名称 | 惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司 | | | | | |
| 企业地址 | 博罗县罗阳镇鸡麻地村麦洞 | | | | | |
| 统一社会信用代码 | 91441322773095494D | | | | | |
| 联系人 | 李云欢 | 联系方式 (电话、email) | | 13560719281 | | |
| 委托方名称 | 惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司 | | | | | |
| 委托方地址 | 博罗县罗阳镇鸡麻地村麦洞 | | | | | |
| 专业范围 | C3831 电线、电缆制造 | | | | | |
| 保证等级 | 合理保证等级 | | | | | |
| 审定/核查结论 | <p>经核查，方圆标志认证集团广东有限公司确认：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 该组织温室气体排放的量化、监测和报告遵从了 ISO14064-1:2018 的相关要求。 2) 本次核查提供的合理保证等级与商定的核查目的、准则和范围相一致。 3) 该组织的 GHG 陈述不存在重要性偏差。 4) 对组织 GHG 陈述的核查陈述使用不存在限制条件。 5) 该组织提供的 GHG 陈述中的 2022 年 1 月 1 日至 2022 年 12 月 31 日的温室气体排放量如下： | | | | | |
| 类别一： 直接温室气体排放量 (tCO ₂ e) | 类别二：输入能源的间接温室气体排放量 (tCO ₂ e) | 类别三：运输产生的间接温室气体排放量 (tCO ₂ e) | 类别四：组织使用的产品产生的间接温室气体排放量 (tCO ₂ e) | 类别五：与使用组织产品有关的间接温室气体排放量 (tCO ₂ e) | 类别六：其它来源的间接温室气体排放量 (tCO ₂ e) | 排放总量 (tCO ₂ e) |
| 788.97 | 14750.74 | / | / | / | / | 15540 |





| | | | | | |
|--------|-----|----|--|----|------------|
| 核查组组长 | 梁达 | 签名 | | 日期 | 2023年4月20日 |
| 核查组成员 | 吴煜坤 | 签名 | | 日期 | 2023年4月20日 |
| 技术评审人员 | 禰朝健 | 签名 | | 日期 | 2023年6月26日 |
| 报告批准 | 熊飞彪 | 签名 | | 日期 | 2023年6月30日 |





目录

| | |
|------------------------------|-----------|
| 核查基本情况表 | 2 |
| 1 概述 | 1 |
| 1.1 核查目的 | 1 |
| 1.2 核查范围 | 2 |
| 1.3 核查准则 | 2 |
| 1.4 保证等级 | 3 |
| 2 核查过程和方法 | 3 |
| 2.1 核查组安排 | 3 |
| 2.1.1 核查机构及人员 | 3 |
| 2.1.2 核查时间安排 | 3 |
| 2.2 文件评审 | 3 |
| 2.2.1 策略分析 | 3 |
| 2.2.2 风险评估 | 4 |
| 2.3 现场核查 | 5 |
| 2.4 核查报告编写及内部技术评审 | 6 |
| 3 核查发现 | 6 |
| 3.1 受核查组织基本情况 | 6 |
| 3.1.1 受核查方组织架构 | 9 |
| 3.1.2 受核查方主要排放设施 | 10 |
| 3.1.3 组织平面图 | 31 |
| 3.1.4 工艺流程图 | 32 |
| 3.1.5 产品产量 | 33 |
| 3.2 对 GHG 信息系统及其控制的评价 | 33 |
| 3.3 对 GHG 数据和信息的评价 | 35 |
| 3.3.1 活动水平数据符合性 | 35 |
| 3.3.2 排放因子符合性 | 41 |
| 3.3.3 组织温室气体排放量计算过程及结果 | 43 |
| 3.4 核查准则的评价 | 45 |
| 3.5 对 GHG 陈述的评估 | 45 |
| 4 数据品质分析 | 46 |
| 4.1 数据品质评估方法 | 46 |
| 4.2 报告数据品质 | 47 |



| | |
|---------------------|----|
| 5 核查结论 | 48 |
| 6 附件 | 49 |
| 附件 1: 支持性文件清单 | 49 |



1 概述

1.1 核查目的

2020年9月22日国家主席习近平在第七十五届联合国大会一般性辩论上发表重要讲话，指出中国将提高国家自主贡献力度，采取更加有力的政策和措施，二氧化碳排放力争于2030年前达到峰值，努力争取2060年前实现碳中和。2020年12月，中央经济工作会议确定的2021八大重点任务中提出做好碳达峰、碳中和工作。2022年11月27日，国资委印发《关于推进中央企业高质量发展做好碳达峰碳中和工作的指导意见》，提出“中央企业在关系国家安全与国民经济命脉的重要行业和关键领域占据重要地位，同时也是我国碳排放的重点单位，应当在推进国家碳达峰、碳中和中发挥示范引领作用”。

为积极响应国家和政府主管部门关于实现双碳目标的政策要求，惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司2023年启动了温室气体排放核查工作。方圆标志认证集团广东有限公司受惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司（以下简称“受核查方”）的委托，对惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司的2022年度温室气体排放数据进行核查。此次核查目的包括：

- 1) 确认受核查方提供的温室气体核算支持文件是否完整可信；
- 2) 确认受核查方核算的2022年温室气体排放量是否符合《ISO 14064-1:2018 温室气体 第一部分 组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告的规范及指南》（以下简称《ISO 14064-1》）的要求；
- 3) 根据《ISO 14064-3:2019 温室气体 第三部分温室气体声明审定与核查的规范及指南》（以下简称《ISO 14064-3》）的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、



正确。

1.2 核查范围

在审定或核查过程开始之前，甲方与乙方已共同商定审定或核查的范围。此范围如下：

表 1-1 核查范围

| | |
|-----------|--|
| 组织边界 | 惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司基于报告边界内的所有设施或活动。 |
| 报告边界 | <p>惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司报告边界包括直接温室气体排放和依据重要间接温室气体排放准则识别的间接温室气体排放，具体如下：</p> <p>(1) 类别一：识别受核查方生产所需的固定设备燃料燃烧、移动源燃料燃烧等经营范围内的活动所引起的直接 GHG 排放；</p> <p>(2) 类别二：识别受核查方使用组织边界外部提供的电力引起的能源间接 GHG 排放；</p> <p>(3) 类别三：识别受核查方运输间接 GHG 排放量，包括原材料运输、职员通勤、工业废弃物运输等数据收集困难，在核算中不予量化；</p> <p>(4) 类别四：识别组织使用产品或服务间接 GHG 排放量，主要包括上游原材料排放；</p> <p>(5) 类别五：识别受核查方产品使用和报废间接 GHG 排放量数据收集困难，在核算中不予量化；</p> <p>(6) 类别六：未涵盖的其他间接 GHG 排放量。</p> <p>注：类别三~六本次核查未量化。</p> |
| 温室气体源/汇/库 | 在上述报告边界内，该企业引起 GHG 排放的所有设施。 |
| 温室气体种类 | 包括 CO ₂ 、CH ₄ 、N ₂ O、HFCs、PFCs、SF ₆ 、NF ₃ 七类温室气体 |
| 覆盖的时间段 | 2022 年 1 月 1 日至 2022 年 12 月 31 日 |

1.3 核查准则

- 1) ISO 14064-1:2018 温室气体 第一部分 组织层次上对温室气体排放和清除的量化和报告的规范及指南；
- 2) ISO 14064-3:2019 温室气体 第三部分温室气体声明审定与核查的规范及指南；
- 3) 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》



(试行);

- 4) 2006 年 IPCC 《国家温室气体清单指南》;
- 5) GB/T 4754-2017 《国民经济行业分类》;
- 6) 其他国家及地方法规及标准。

1.4 保证等级

- 合理保证等级
- 有限保证等级

2 核查过程和方法

2.1 核查组安排

2.1.1 核查机构及人员

表 2-1 审定/核查组成员及技术复核人员表

| 姓名 | 职责/分工 |
|-----|---------|
| 梁达 | 组长 |
| 吴煜坤 | 组员 |
| 禚朝健 | 技术评审人 |
| 熊飞彪 | 核查报告批准人 |

2.1.2 核查时间安排

表 2-2 审定/核查时间安排表

| 日期 | 时间安排 |
|-----------------|--------|
| 2023 年 3 月 28 日 | 接受核查任务 |
| 2023 年 4 月 10 日 | 文件评审 |
| 2023 年 4 月 11 日 | 现场核查 |
| 2023 年 4 月 20 日 | 核查报告完成 |
| 2023 年 6 月 26 日 | 技术评审 |
| 2023 年 6 月 26 日 | 技术评审完成 |

2.2 文件评审

2.2.1 策略分析

核查组于现场审核前进行了策略分析，策略分析评审内容如下：



- 1) 约定的保证等级，重要性，准则，目标和范围；
- 2) 组织GHG测量/监测过程的复杂性；
- 3) 组织GHG排放源的种类和量化，GHG 项目的监测；
- 4) 提供GHG项目计划和GHG陈述中的信息和数据的过程/系统；
- 5) 与组织相关利益方、责任方，客户和目标用户之间的组织联系和相互作用；
- 6) 客户关于准则和程序的选择或建立的理由；
- 7) 组织GHG核算控制程序；
- 8) 其他组织提供的GHG相关材料。

经过策略分析，审核组确认信息如下：

- 1) 本次核查满足约定的保证等级、重要性、准则、目标和范围；
- 2) 受核查方组织边界温室气体排放报告编制完善；
- 3) 组织及其测量/监测过程较简单；
- 4) 识别的排放源主要有：食堂灶头使用液化石油气的固定源燃烧排放，使用中央空调的HFCs逸散排放，以及净购入电力的间接排放等。
- 5) 评审企业建立的核算和报告质量管理体系建立情况；
- 6) 受核查企业在温室气体盘查控制程序中对各数据的提供过程、数据保存、GHG 管理组织架构等进行了约定；
- 7) GHG 活动水平数据产生、传递、汇总和报告的信息流，获取方式透明，能够真实反应企业实际情况；
- 8) GHG 活动水平数据交叉核数据源主要来自企业生产统计明细和财务发票数据，真实可靠。

2.2.2 风险评估

核查组对核查活动的策略分析输出、审核准则、GHG 信息控



制、活动水平数据的可靠性等方面进行了评估。本次核查基于 ISO14064-1 对受核查企业组织边界内温室气体排放进行核查，受核查企业组织边界范围明确，GHG 核算控制程序完善，活动水平数据产生、传递、汇总方式透明、准确，主要 GHG 活动水平数据证据材料及交叉核对源数据均可获取，核查对数据源采取 100% 收集。

2.3 现场核查

本次核查主要采用现场和远程相结合的审核的方式，核查组于 2023 年 4 月 11 日通过现场审核的方式对企业相关数据进行了沟通审核和确认。

表 2-3 现场审核记录表

| 时间 | 访谈对象（姓名 / 职位） | 部门 | 访谈内容 |
|-----------------|---------------|-----|--|
| 2023 年 4 月 11 日 | 李云欢 | 总工办 | <ul style="list-style-type: none"> ➢ 审核准则； ➢ 受核查方基本信息； ➢ 确定企业 GHG 排放边界； ➢ 确定企业 GHG 管理现状； ➢ 确定企业 GHG 盘查的目标用户； ➢ 了解企业用能情况； ➢ 受核查方 GHG 信息体系。 ➢ 确定企业 GHG 排放源、汇和库； ➢ 企业活动水平数据选取的准确性、可靠性。 ➢ 温室气体盘查报告编制情况； ➢ 温室气体盘查报告内容； ➢ 确定核算方法、排放系数的符合性； ➢ 企业 GHG 陈述的重大偏差。 ➢ 数据源、计量检定、交叉核对证据材料整理； ➢ GHG 量化方法的内部评价与审核 ➢ GHG 文件资料记录与保存。 ➢ 审核准则； ➢ 受核查方基本信息； ➢ 确定企业 GHG 排放边界； ➢ 确定企业 GHG 管理现状； ➢ 确定企业 GHG 盘查的目标用户； |
| | 申德智 | 机电部 | |
| | 聂和兵 | 生产部 | |
| | 郑新武 | 采购部 | |
| | 赵雯亮 | 财务部 | |



| 时间 | 访谈对象（姓名 / 职位） | 部门 | 访谈内容 |
|----|---------------|----|--|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> ➢ 了解企业用能情况; ➢ 受核查方 GHG 信息体系。 ➢ 确定企业 GHG 排放源、汇和库; ➢ 企业活动水平数据选取的准确性、可靠性。 ➢ 温室气体盘查报告编制情况; ➢ 温室气体盘查报告内容; ➢ 确定核算方法、排放系数的符合性; ➢ 企业 GHG 陈述的重大偏差。 |

2.4 核查报告编写及内部技术评审

核查组在文件评审、审核后，根据 ISO 14064-3:2019 编制了温室气体排放核查报告。

核查组将核查报告提交技术评审，技术评审人员是由独立于核查组并具备相关行业领域的专业知识的人员。通过技术评审后，将报告提交复核和批准。

3 核查发现

3.1 受核查组织基本情况

该企业的基本信息如下表所列：

表 3-1 企业基本信息表

| | | | |
|----------|---|------|------------------|
| 企业名称 | 惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司 | | |
| 所属行业 | C3831 电线、电缆制造 | | |
| 通讯地址 | 博罗县罗阳镇鸡麻地村麦洞 | | |
| 单位性质 | 内资（ <input type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 集体 <input checked="" type="checkbox"/> 民营） <input type="checkbox"/> 中外合资 <input type="checkbox"/> 港澳台资 <input type="checkbox"/> 外商独资 | | |
| 统一社会信用代码 | 91441322773095494D | 登记日期 | 2005 年 04 月 14 日 |
| 注册机关 | 博罗县市场监督管理局 | 注册资本 | 陆亿捌仟玖佰肆拾壹万捌仟叁佰元 |
| 法定代表人 | 郑有水 | 联系人 | 李云欢 |



企业简介

惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司，2005年成立，座落在中国开放程度最高、经济活力最强的粤港澳大湾区重要节点城市之一惠州，公司位于博罗县罗阳街道惠州大道808号金龙羽工业园，占地约23.8万平方米，是一家主营中低压电力电缆研发、生产、销售与服务的企业。

以顾客价值为重心，以产品质量为核心，以技术创新促发展，全面推进“金龙羽”名牌战略，惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司先后通过了ISO9001、ISO14001、ISO45001管理体系认证、中国3C强制性产品认证、英国BASEC产品认证及质量体系认证、欧盟CE产品认证。

公司已形成年产值80亿元以上的生产能力，拥有主要生产、检测设备800多台套；具备中低压电力电缆从产品设计、技术输出、原材料采购、过程管控、成品检验到产品包装、运输、贮存，全生产要素、全生命周期的经营管理能力，全面实施ERP系统管理，实现了工作流程规范化，其中专业技术人员和管理人员占总人数的20%。

公司已形成完善的研发、管理、经营和售后服务体系。产品性能可靠，质量稳定。自公司成立以来，不断致力于服务客户，提升产品科技含量。与西安交通大学等科研院所签署战略合作协议，充分利用金龙羽在电缆领域的产业优势和西安交通大学在电线电缆专业技术领域理论和试验研究的科研技术平台，全面开展“产、学、研、用”合作，提升金龙羽公司技术创新能力。参与多个电线电缆国家标准、行业标准的起草及修订工作，积极推动行业标准的发展。与重大等科研院校进行技术资源共享、合作交流及产业开发合作，逐步实现产品结构更新换代和产业的优化升级。

凭着创新的精神，优质的产品，售后服务和销售队伍，赢得了行业用户的信赖。金龙羽人对于产品质量与品质的执着追求，多年来，从未改变。也正是因为这种执着的精神公司先后成为中



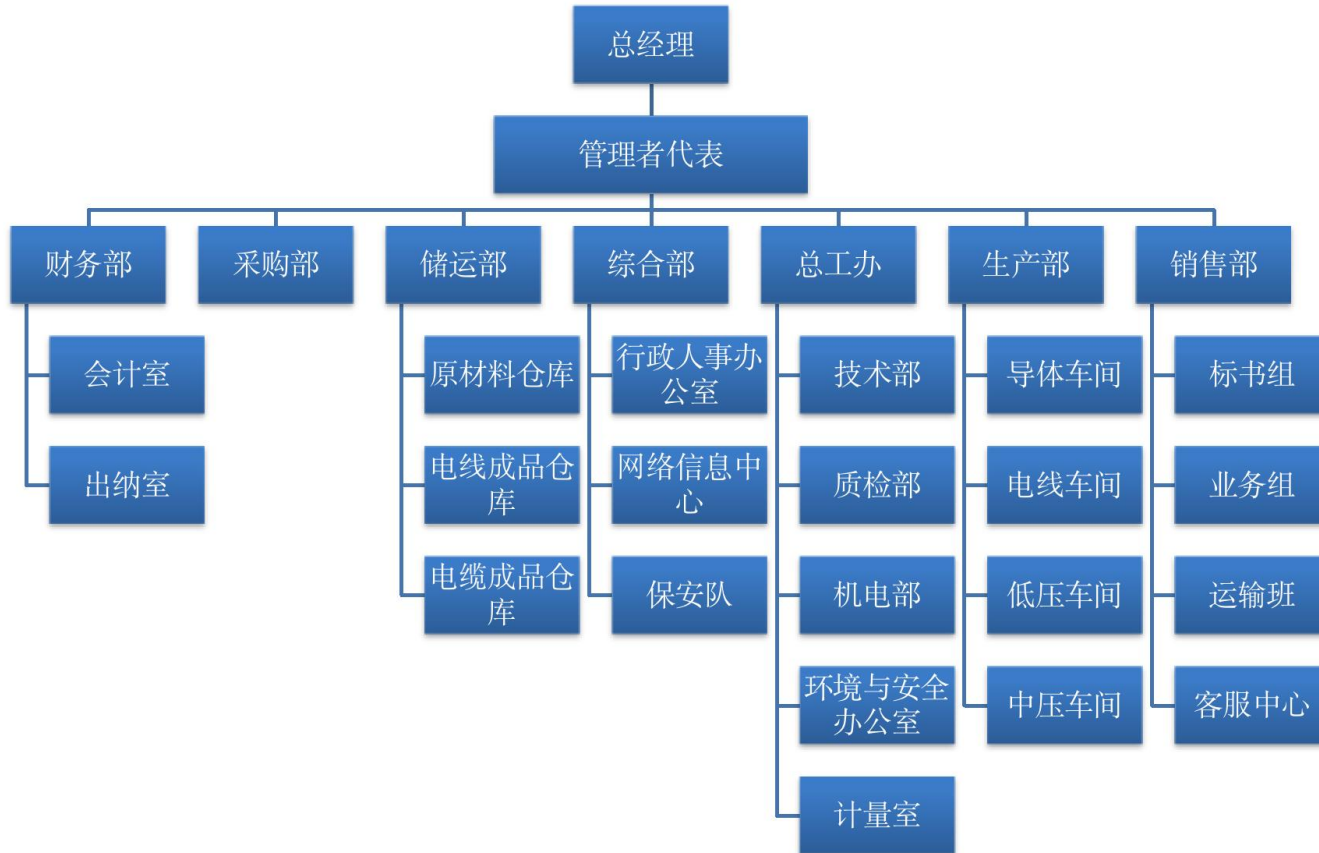
建二局、中建三局、南方电网、国家电网、万科、星河地产、伯恩光学、蓝思科技等工程企业的供货商。

公司追求人性化的科学管理,注重从战略管理的高度优化价值链、通过建立畅通快捷的供应链、科学严谨的科技链和契合用户的服务链,以及共同成长的人力资源发展战略,使企业与员工、客户有机结合,凝聚成“品质来源于专注”这一共同价值观,以实际业绩回馈社会。

展望未来,金龙羽将继续秉承脚踏实地的精神,不断提高产品的科技含量,以环保、节能、技术为宗旨提高产品的市场占有率,以质量求发展,以服务赢客户,以管理求效益,以创新求发展。今天的金龙羽,不仅为顾客提供优质的产品和服务,顺应和推动市场的发展,更致力于培育和践行“富强、民主、文明、和谐、自由、平等、公正、法治、爱国、敬业、诚信、友善”社会主义核心价值观。金龙羽的未来,在于扎根市场,扎根科技,扎根创新,在市场化的经济融合中,永不停步。



3.1.2 受核查方组织架构





3.1.3 受核查方主要排放设施

表 3-2 主要排放设施

| 序号 | 设备类别 | 名称 | 计量单位 | 数量 | 规格型号 | 所在车间 | 排放类型 |
|----|--------|---------------|------|----|--------------|--------------|------|
| 1 | 特种设备 | 电动双梁起重机 16 吨 | 台 | 1 | 16T | 低压二车间 | 间接排放 |
| 2 | 辅助生产设备 | 净化室 | 间 | 1 | | 中压车间 | 间接排放 |
| 3 | 辅助生产设备 | 排风系统 | 套 | 1 | 10000 | 中压车间 | 间接排放 |
| 4 | 特种设备 | 变压吸附制氮机 | 台 | 2 | WLPN295-30 | 导体车间 电线车间 | 间接排放 |
| 5 | 特种设备 | 超重机 | 台 | 2 | LH10T | 低压一车间 | 间接排放 |
| 6 | 特种设备 | 超重机 | 台 | 2 | LH16T | 中压车间 | 间接排放 |
| 7 | 特种设备 | 起重机 | 台 | 1 | QD32/5T-29.7 | 高压车间 | 间接排放 |
| 8 | 特种设备 | 起重机 | 台 | 1 | QD32/5T-22.3 | 高压车间 | 间接排放 |
| 9 | 特种设备 | 通用门式起重机 | 台 | 1 | 16T | 储运部 | 间接排放 |
| 10 | 特种设备 | LH 型电动葫芦桥式起重机 | 台 | 1 | LH16T | 中压车间 | 间接排放 |
| 11 | 特种设备 | LD 型电动葫芦桥式起重机 | 台 | 1 | LD5T | 低压二车间 | 间接排放 |
| 12 | 特种设备 | 16 吨电动双梁桥式起重机 | 台 | 2 | 16T | 低压一车间 中压车 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|----|--------|---------------------------------|---|---|-------------------|---------------|------|
| | | | | | | 间 | |
| 13 | 特种设备 | 16吨起重机 | 台 | 5 | 16T | 低压一车间 导体车间 | 间接排放 |
| 14 | 特种设备 | 合力叉车 (粤L·F0454) | 台 | 1 | CPCD50WX3G | 生产部 | 间接排放 |
| 15 | 特种设备 | 3吨合力叉车 (粤L·F0928) | 台 | 1 | CPC30-Q11K | 生产部 | 间接排放 |
| 16 | 生产设备 | 预分支电缆成型机组 | 台 | 1 | YZJ-7000 | 低压二车间 | 间接排放 |
| 17 | 特种设备 | 电动双梁起重机10吨 | 台 | 1 | 10T | 低压二车间 | 间接排放 |
| 18 | 特种设备 | 电动叉车 | 台 | 1 | 合力牌 CBD30-470 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 19 | 特种设备 | 合力牌叉车 (粤L·F1429) | 台 | 1 | 合力牌 CPCD100-WX | 生产部 | 间接排放 |
| 20 | 辅助生产设备 | 2米缓冲磅 | 台 | 1 | D2008 | 储运部 | 间接排放 |
| 21 | 特种设备 | 合力叉车 (粤L·08959、 粤L·08960) | 台 | 2 | CPC30-Q11K | 生产部 | 间接排放 |
| 22 | 特种设备 | 叉车(粤L·F0452) | 台 | 1 | CPC30-Q11K | 生产部 | 间接排放 |
| 23 | 特种设备 | 叉车(粤L·F0453) | 台 | 1 | CPC30-Q11K | 生产部 | 间接排放 |
| 24 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|----|--------|-----------|---|---|-------------------------|-------|------|
| 25 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 26 | 生产设备 | 管型绞线机 | 台 | 1 | JGG630/1+6 | 导体车间 | 间接排放 |
| 27 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 28 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 29 | 特种设备 | 变压吸附制氮设备 | 套 | 1 | MBN-100 | 中压车间 | 间接排放 |
| 30 | 辅助生产设备 | 纯水设备 | 台 | 1 | 1.5T/H | 高压车间 | 间接排放 |
| 31 | 生产设备 | 管型绞线机 | 台 | 1 | JGG630/1+6 | 导体车间 | 间接排放 |
| 32 | 生产设备 | 管型绞线机 | 台 | 1 | JGG630/1+6 | 导体车间 | 间接排放 |
| 33 | 特种设备 | 160 空压机系统 | 套 | 1 | G160-8.5 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 34 | 生产设备 | 1#铜中拉机 | 台 | 1 | MMH121.E1.1A.1 4.F19 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 35 | 生产设备 | 2#铜中拉机 | 台 | 1 | MMH121.E1.1A.1 4.F19 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 36 | 生产设备 | 3#铜中拉机 | 台 | 1 | MMH121.E1.1A.1 4.F16 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 37 | 生产设备 | 2#铜小拉机 | 台 | 1 | MMH101.E2.1A.1 6.F25 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 38 | 生产设备 | 630 管绞机 | 台 | 1 | JC630 (6+1) | 电线一车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|----|--------|-----------------------|---|---|--------------|-------|------|
| 39 | 生产设备 | 630 管绞机 | 台 | 1 | JC630 (6+1) | 电线一车间 | 间接排放 |
| 40 | 生产设备 | 1#100 挤出机 | 台 | 1 | 100/50/50 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 41 | 生产设备 | 1#成圈绕膜码垛包装机 | 台 | 1 | BVR | 电线三车间 | 间接排放 |
| 42 | 生产设备 | 三层共挤干法交联高速生产线 | 台 | 2 | 35KV | 中压车间 | 间接排放 |
| 43 | 辅助生产设备 | 车床 | 台 | 1 | CW6263C/3000 | 机电部 | 间接排放 |
| 44 | 生产设备 | CLY-500/12+18 高速笼式成缆机 | 台 | 1 | 500/12+18 | | 间接排放 |
| 45 | 生产设备 | 铜带屏蔽机 | 台 | 2 | φ630 | 中压车间 | 间接排放 |
| 46 | 辅助生产设备 | 牛头刨床 | 套 | 1 | B635A | 机电部 | 间接排放 |
| 47 | 特种设备 | 喷油螺杆空气压缩机 | 台 | 1 | GA75+-8 | 低压车间 | 间接排放 |
| 48 | 特种设备 | 喷油螺杆空气压缩机 | 台 | 1 | GA37P-10 | 塑料车间 | 间接排放 |
| 49 | 生产设备 | 铜线大拉机 | 台 | 1 | 400/8 | | 间接排放 |
| 50 | 生产设备 | 11 模连续退火铜大拉机 | 台 | 1 | LHD-450/11 | 导体车间 | 间接排放 |
| 51 | 生产设备 | 11 模高速铝大拉机 | 台 | 1 | LL-450/11 | 导体车间 | 间接排放 |
| 52 | 生产设备 | 三层共挤干法交联改造线 | 台 | 1 | 35KV | 中压车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|----|--------|--|---|---|--------------|-----------|------|
| 53 | 辅助生产设备 | 汉铁 32 型 摇臂钻 | 台 | 1 | 32 型 | 机电部 | 间接排放 |
| 54 | 特种设备 | 叉车 | 台 | 1 | CPC30Q3K | 生产部 | 间接排放 |
| 55 | 辅助生产设备 | EP-200T 压接机， CTE-25A G 单动液 压 | 台 | 1 | CTE-25AS/AD | 高压车 间 | 间接排放 |
| 56 | 生产设备 | 管绞机 | 台 | 1 | 6GJ | 导体车 间 | 间接排放 |
| 57 | 特种设备 | 叉车（粤 L·07220） | 台 | 1 | CPCD50 | 生产部 | 间接排放 |
| 58 | 生产设备 | 卧式双层 包带机 | 台 | 3 | BD300WP23D | | 间接排放 |
| 59 | 辅助生产设备 | 标签剥离 机 | 台 | 3 | C1246 | 电线一 车间 | 间接排放 |
| 60 | 生产设备 | 630(6+1) 管绞机 | 台 | 1 | | | 间接排放 |
| 61 | 生产设备 | 连续互锁 铠装机 | 台 | 1 | φ100 | 低压二 车间 | 间接排放 |
| 62 | 生产设备 | 500 管绞 机 | 台 | 1 | 6GJ/500 | 导体车 间 | 间接排放 |
| 63 | 生产设备 | 卧式双层 包带机 | 台 | 5 | BD500H | 电线一 车间 | 间接排放 |
| 64 | 特种设备 | 合力 10 吨 叉车（粤 L·05740） | 台 | 1 | CPCD100-WX3G | 生产部 | 间接排放 |
| 65 | 特种设备 | 合力 3 吨 叉车（粤 L·05739） | 台 | 1 | CPC30-XC6 | 生产部 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|----|--------|--------------------|---|----|-----------------|---------------|------|
| 66 | 辅助生产设备 | 加热蒸汽锅炉 | 台 | 1 | LDR0.05-0.7-D | 导体车间 | 间接排放 |
| 67 | 辅助生产设备 | 破碎机 | 台 | 2 | JSGP400 | 低压一车间 中压车间 | 间接排放 |
| 68 | 辅助生产设备 | 冷却塔 | 台 | 1 | HMK-125L | 低压一车间 | 间接排放 |
| 69 | 生产设备 | 630型绞线机 | 台 | 2 | | | 间接排放 |
| 70 | 生产设备 | 70 微电脑 PLC 高速挤出生产线 | 台 | 2 | φ70 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 71 | 特种设备 | 16吨叉车 (粤 L·05752) | 台 | 1 | CPCD160WX-06 II | 生产部 | 间接排放 |
| 72 | 生产设备 | 70 微电脑 PLC 高速挤出生产线 | 台 | 1 | Φ70+Φ35 | 电线二车间 | 间接排放 |
| 73 | 生产设备 | 退火中拉机 | 台 | 2 | | | 间接排放 |
| 74 | 辅助生产设备 | 15KV 火花试验机 | 台 | 2 | HS-2A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 75 | 生产设备 | 10头中拉机 | 台 | 1 | DZL18-10 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 76 | 生产设备 | SNJ630型绞线机 | 台 | 11 | SNJ630 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 77 | 生产设备 | 金属氩弧焊管机生产线 | 台 | 1 | DAG10/60 | 低压二车间 | 间接排放 |
| 78 | 辅助生产设备 | 800垂直收线机 | 台 | 1 | | 导体车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|----|--------|------------------|---|---|--------------|-------|------|
| 79 | 辅助生产设备 | 冷却塔 | 台 | 1 | HMK-125L | 导体车间 | 间接排放 |
| 80 | 特种设备 | 合力三吨叉车(粤L·06464) | 台 | 1 | CPC30-XC14 | 生产部 | 间接排放 |
| 81 | 辅助生产设备 | 端轴式收排, 放线架 | 台 | 3 | | | 间接排放 |
| 82 | 特种设备 | 合力三吨叉车(粤L·06465) | 台 | 1 | CPC30-XC14 | 生产部 | 间接排放 |
| 83 | 生产设备 | 630 管绞机 | 台 | 1 | 6GJ/630 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 84 | 生产设备 | 卧式双层包带机 | 台 | 4 | TM-LIN-HS-BH | 电线一车间 | 间接排放 |
| 85 | 生产设备 | 卧式双层包带机 | 台 | 2 | TM-LIN-HS-PH | 低压二车间 | 间接排放 |
| 86 | 生产设备 | 钢丝铠装机(笼绞机) | 台 | 1 | 500/54 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 87 | 生产设备 | 8 头小拉机 | 台 | 1 | DXL24-8 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 88 | 生产设备 | 8 头中拉机 | 台 | 1 | DZL18B-8 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 89 | 辅助生产设备 | 手动搬运车 CBY50 | 台 | 1 | 550*1150 | 机电部 | 间接排放 |
| 90 | 生产设备 | 800 绞线机 | 台 | 1 | SNJ800 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 91 | 辅助生产设备 | 双头拉丝放线架 | 台 | 1 | | 电线一车间 | 间接排放 |
| 92 | 生产设备 | 630 型绞线机 | 台 | 5 | SNJ630 | 电线一车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|------------------|---|---|------------|-------|------|
| 93 | 生产设备 | 退火中大拉机 | 台 | 1 | ZLT350 | 导体车间 | 间接排放 |
| 94 | 生产设备 | 退火中拉机 | 台 | 1 | ZLT250 | 导体车间 | 间接排放 |
| 95 | 生产设备 | 退火铜大拉机 | 台 | 1 | DL450/11/2 | 导体车间 | 间接排放 |
| 96 | 辅助生产设备 | 双头主动放线架 | 台 | 1 | 800 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 97 | 生产设备 | 800 绞线机 | 台 | 4 | SNJ800 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 98 | 辅助生产设备 | 双头主动放线架 | 台 | 3 | | 电线一车间 | 间接排放 |
| 99 | 辅助生产设备 | 20 头静盘放线架 | 台 | 1 | | 电线一车间 | 间接排放 |
| 100 | 生产设备 | 编织机 | 台 | 1 | HGSB-16A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 101 | 生产设备 | 编织机 | 台 | 1 | HGSB-24A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 102 | 辅助生产设备 | 并丝机 (24 头放线架) | 套 | 1 | HBSJ-3 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 103 | 辅助生产设备 | 电动收放线架 | 台 | 1 | 1000 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 104 | 辅助生产设备 | 电动收放线架 | 台 | 1 | 1600 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 105 | 辅助生产设备 | 双盘多头主动放线架 | 台 | 1 | 630 盘 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 106 | 辅助生产设备 | 双盘多头主动放线架 | 台 | 1 | 800 盘 | 电线一车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|------|--------------------------------|---|---|----------------------|-------|------|
| 107 | 生产设备 | 非滑动式铝合金大拉 | 台 | 1 | LFDL450/13 | 导体车间 | 间接排放 |
| 108 | 生产设备 | 成缆机 | 台 | 1 | CLY-1600/1+1*3 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 109 | 生产设备 | 1000 三倍绞对绞机 | 台 | 1 | DT-LIN1000M-800 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 110 | 生产设备 | 70 低烟无卤外被护套押出机 | 台 | 4 | WE-LIN070LS-14 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 111 | 生产设备 | 90 低烟无卤外被护套押出机 | 台 | 2 | WE-LIN090LS-30 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 112 | 生产设备 | 70#mm 微电脑 PLC 高速挤出生产线 | 套 | 1 | φ70 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 113 | 生产设备 | 70+35#微电脑 PLC 高速挤出生产线 | 套 | 1 | Φ70+Φ35 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 114 | 生产设备 | 八头带连续退火中拉机 | 台 | 1 | ZLI8-8/DTH2500/WS800 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 115 | 生产设备 | 130 互锁铠装机 | 台 | 1 | KRB-130 | 低压二车间 | 间接排放 |
| 116 | 生产设备 | 50 互锁铠装机 | 台 | 1 | KRB-50 | 低压二车间 | 间接排放 |
| 117 | 生产设备 | 1250 悬臂式单绞机 +7 头 500-800 主动放线架 | 台 | 1 | φ1250 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 118 | 生产设备 | 单弓高速双节距束丝机 | 台 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|---------------|---|---|----------------------|-------|------|
| 119 | 生产设备 | 单弓高速双节距束丝机 | 台 | 1 | D630.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 120 | 辅助生产设备 | 双盘主动放线架 | 台 | 2 | ARH630.2.3.D | 电线一车间 | 间接排放 |
| 121 | 生产设备 | 630 管绞机 | 台 | 1 | 6GJ/630 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 122 | 辅助生产设备 | 双盘主动放线架 | 台 | 4 | ARH630.2.3.D | 电线一车间 | 间接排放 |
| 123 | 生产设备 | 成缆机 | 台 | 1 | CLY-1000/2+3 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 124 | 辅助生产设备 | 升降机 | 台 | 1 | GTZ12HD | 机电部 | 间接排放 |
| 125 | 生产设备 | 编织机 | 台 | 2 | HGSB-24E | 电线一车间 | 间接排放 |
| 126 | 生产设备 | 管型绞线机 | 台 | 1 | 630/1+6 | 导体车间 | 间接排放 |
| 127 | 生产设备 | 框绞机 | 台 | 1 | 630/6+12+18+24 | 导体车间 | 间接排放 |
| 128 | 生产设备 | 台车炉 (铝退火炉) | 台 | 1 | RT3-280-6 | 导体车间 | 间接排放 |
| 129 | 生产设备 | 钢带屏蔽机 | 台 | 2 | PTD-600 | 中压车间 | 间接排放 |
| 130 | 生产设备 | 电缆蒸汽房 | 套 | 1 | 6900*2800*1800 mm | 导体车间 | 间接排放 |
| 131 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 2 | JET3up | 低压一车间 | 间接排放 |
| 132 | 生产设备 | 混炼挤出造粒机 | 台 | 2 | SDJ-95/250 | 塑料车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|---|---|---|----------------------------|--------------|------|
| 133 | 特种设备 | 合力叉车 (粤 L·08109、 粤 L·08110) | 台 | 2 | CPC30-Q11K | 生产部 | 间接排放 |
| 134 | 辅助生产设备 | 全电动堆高车 | 台 | 1 | PS15RMPLUS | 塑料车间 | 间接排放 |
| 135 | 生产设备 | 智能数控轴状伺服磁滞型卧式包带机 | 套 | 1 | BD500H | 低压二车间 | 间接排放 |
| 136 | 辅助生产设备 | 小地磅 | 台 | 3 | SCS-5T | 导体车间 塑料车间 | 间接排放 |
| 137 | 特种设备 | 空压机系统 | 套 | 2 | GA75+PA8.5MK5 /g16081.5 | 导体车间 中压车间 | 间接排放 |
| 138 | 生产设备 | 大线打包机 | 套 | 1 | | 打大线车间 | 间接排放 |
| 139 | 生产设备 | 630管绞机 (12+1250/1) | 套 | 1 | JGG630/12+1250 | 导体车间 | 间接排放 |
| 140 | 辅助生产设备 | 真空粉末吸料机 | 台 | 1 | SF-B | 塑料车间 | 间接排放 |
| 141 | 生产设备 | 1#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 142 | 生产设备 | 2#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 143 | 生产设备 | 3#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 144 | 生产设备 | 4#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|------|--------------------|---|---|----------------------|-------|------|
| 145 | 生产设备 | 15#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 146 | 生产设备 | 16#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 147 | 生产设备 | 17#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 148 | 生产设备 | 8#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 149 | 生产设备 | 9#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 150 | 生产设备 | 10#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 151 | 生产设备 | 11#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 152 | 生产设备 | 12#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 153 | 生产设备 | 13#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 154 | 生产设备 | 14#束丝机 | 套 | 1 | D800.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 155 | 生产设备 | 2#铜大拉机 | 套 | 1 | MSM86.10.1.A.02.V11 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 156 | 生产设备 | 1#摇篮式成缆机 | 套 | 1 | CLY-1600/1+4 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 157 | 特种设备 | 合力叉车 (粤L·F0455) | 台 | 1 | CPC30Q3K | 生产部 | 间接排放 |
| 158 | 生产设备 | 3#铜小拉机 | 套 | 1 | MMH101.E2.1.A.16.F25 | 电线一车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|-------------|---|---|---------------|-------|------|
| 159 | 生产设备 | 2#成圈绕膜码垛包装机 | 台 | 1 | BYJ | 电线三车间 | 间接排放 |
| 160 | 生产设备 | 3#成圈绕膜码垛包装机 | 台 | 1 | BVR | 电线三车间 | 间接排放 |
| 161 | 生产设备 | 1#卧式包带机 | 套 | 1 | BD250H | 电线一车间 | 间接排放 |
| 162 | 生产设备 | 2#卧式包带机 | 套 | 1 | BD250H | 电线一车间 | 间接排放 |
| 163 | 生产设备 | 3#卧式包带机 | 套 | 1 | BD250H | 电线一车间 | 间接排放 |
| 164 | 生产设备 | 4#卧式包带机 | 套 | 1 | BD250H | 电线一车间 | 间接排放 |
| 165 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 166 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 167 | 生产设备 | 2#摇篮式成缆机 | 套 | 1 | CLY-1600/1+4 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 168 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 169 | 生产设备 | 1#三倍绞对绞机 | 套 | 1 | TT-LIN1000LAN | 电线一车间 | 间接排放 |
| 170 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 171 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 172 | 生产设备 | 4#成圈绕膜码垛包装机 | 台 | 1 | BYJ | 电线三车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|--------------|---|---|------------|-------|------|
| 173 | 生产设备 | 5#成圈绕膜码垛包装机 | 台 | 1 | BYJ | 电线三车间 | 间接排放 |
| 174 | 生产设备 | 6#成圈绕膜码垛包装机 | 台 | 1 | BYJ | 电线三车间 | 间接排放 |
| 175 | 生产设备 | 7#成圈绕膜码垛包装机 | 台 | 1 | BVR | 电线三车间 | 间接排放 |
| 176 | 生产设备 | 8#成圈绕膜码垛包装机 | 台 | 1 | BVR | 电线三车间 | 间接排放 |
| 177 | 生产设备 | 2#100 挤出机 | 台 | 1 | 100/50/50 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 178 | 生产设备 | 2#双头连续退火铜大拉机 | 台 | 1 | DL450/11/2 | 导体车间 | 间接排放 |
| 179 | 生产设备 | 1#90 挤出机 | 台 | 1 | SJ-90*25 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 180 | 生产设备 | 4#90 挤出机 | 台 | 1 | SJ-90*25 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 181 | 生产设备 | 1#120 挤出机 | 台 | 1 | SJ-120*25 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 182 | 生产设备 | 低压 175 挤出机 | 台 | 1 | SJ-175*25 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 183 | 生产设备 | 2#120 挤出机 | 台 | 1 | SJ-120*25 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 184 | 生产设备 | 2#90 挤出机 | 台 | 1 | SJ-90*25 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 185 | 生产设备 | 中压 175 挤出机 | 台 | 1 | SJ-175*25 | 中压车间 | 间接排放 |
| 186 | 辅助生产设备 | 1#冷却塔 | 套 | 1 | HMK-200-P | 电线一车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|-----------|---|---|---------------------|-------|------|
| 187 | 生产设备 | 1#框式绞线机 | 套 | 1 | JLK-500/12B+18B+24B | 导体车间 | 间接排放 |
| 188 | 辅助生产设备 | 2#冷却塔 | 套 | 1 | HMK-100-P | 电线一车间 | 间接排放 |
| 189 | 生产设备 | 1#分支电缆成型机 | 套 | 1 | YFZ-7000JQ | 低压二车间 | 间接排放 |
| 190 | 辅助生产设备 | 车间附房工程 | 套 | 1 | | 电线一车间 | 间接排放 |
| 191 | 生产设备 | 3#管式绞线机 | 套 | 1 | JGG-500/1+6 | 导体车间 | 间接排放 |
| 192 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 193 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET2NEO | 低压一车间 | 间接排放 |
| 194 | 辅助生产设备 | 外径凸凹检测仪 | 台 | 1 | FK-0503B | 电线一车间 | 间接排放 |
| 195 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 196 | 生产设备 | 弓形成缆机 | 套 | 1 | PN1250(1+4) | 低压二车间 | 间接排放 |
| 197 | 生产设备 | 钢丝钢带联合铠装机 | 台 | 1 | 500/48+48 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 198 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3UP | 低压一车间 | 间接排放 |
| 199 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET2NEO | 高压车间 | 间接排放 |
| 200 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET2NEO | 高压车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|------------------|---|---|------------------|--------------|------|
| 201 | 辅助生产设备 | 拉丝机冷却塔系统 | 套 | 1 | HMK-300N-P | 电线一车间 | 间接排放 |
| 202 | 生产设备 | 高速编织机 | 台 | 1 | HGSB-16A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 203 | 生产设备 | 高速编织机 | 台 | 1 | HGSB-24A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 204 | 生产设备 | 智能数控轴状伺服磁滞型卧式包带机 | 台 | 1 | TM-LIN-HS-PH | 低压二车间 | 间接排放 |
| 205 | 特种设备 | 变压吸附制氮设备 | 套 | 1 | MBN-50 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 206 | 生产设备 | 自动铜米机 | 台 | 1 | 600S | 电线二车间 | 间接排放 |
| 207 | 特种设备 | 75空压机系统 | 台 | 1 | GA75+PA8.5MK5S | 电线二车间 | 间接排放 |
| 208 | 生产设备 | 交联房 | 台 | 1 | 6900*2760*2100mm | 低压一车间 | 间接排放 |
| 209 | 生产设备 | 交联房 | 台 | 1 | 6900*2760*2100mm | 低压一车间 | 间接排放 |
| 210 | 生产设备 | 交联房 | 台 | 1 | 6900*2800*1800mm | 电线一车间 | 间接排放 |
| 211 | 生产设备 | 交联房 | 台 | 1 | 6900*2800*1800mm | 电线一车间 | 间接排放 |
| 212 | 辅助生产设备 | 环保消烟装置 | 台 | 1 | | 导体车间 电线车间 | 间接排放 |
| 213 | 生产设备 | 双头分电机铜大拉连续退火机 | 台 | 1 | DLSF450-11/2 | 导体车间 | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|-----------------------|---|---|------------|-------|------|
| 214 | 辅助生产设备 | 冷却塔 | 台 | 1 | HMK-125-P | 导体车间 | 间接排放 |
| 215 | 生产设备 | 全自动摇盘包装机 | 台 | 1 | TP650 | 打大线车间 | 间接排放 |
| 216 | 辅助生产设备 | 粉尘收集装置 | 套 | 1 | | 塑料车间 | 间接排放 |
| 217 | 生产设备 | 单弓高速双节距束线机 | 台 | 1 | D631.5.A | 电线一车间 | 间接排放 |
| 218 | 生产设备 | 630C型高速绞线机+双盘多头主动放线架 | 套 | 2 | 630盘 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 219 | 生产设备 | 150护套挤出机组 | 套 | 1 | SJ-150*25 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 220 | 辅助生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | | 低压一车间 | 间接排放 |
| 221 | 特种设备 | 叉车(粤L·F0012、粤L·F0013) | 台 | 2 | CPC30-Q11K | 生产部 | 间接排放 |
| 222 | 生产设备 | 钢带铠装机(分电机) | 台 | 1 | KRBφ800 | 低压二车间 | 间接排放 |
| 223 | 生产设备 | 钢带铠装机(分电机) | 台 | 1 | KRBφ630 | 低压二车间 | 间接排放 |
| 224 | 生产设备 | 钢带铠装机(分电机) | 台 | 1 | KRBφ800 | 中压车间 | 间接排放 |
| 225 | 辅助生产设备 | 单面重型压刨 | 台 | 1 | MB106BM | | 间接排放 |
| 226 | 辅助生产设备 | C1246摇盘机 | 台 | 1 | C1246 | | 间接排放 |



| | | | | | | | |
|---------|------------|-------------------------------|---|---|---------------------|-----------|----------|
| 22 7 | 辅助生 产设备 | 粉碎机 | 台 | 1 | P600 | 电线二 车间 | 间接 排放 |
| 22 8 | 辅助生 产设备 | 破碎机 | 台 | 1 | P400 | 电线二 车间 | 间接 排放 |
| 22 9 | 辅助生 产设备 | 破碎机 | 台 | 1 | P400 | 电线二 车间 | 间接 排放 |
| 23 0 | 辅助生 产设备 | 片刀型粉 碎机 | 台 | 1 | JSGP600 | 电线二 车间 | 间接 排放 |
| 23 1 | 生产设 备 | Φ35#mm 立式注条 机 | 台 | 1 | Φ35#mm | 电线一 车间 | 间接 排放 |
| 23 2 | 生产设 备 | Φ35#mm 立式注条 机 | 台 | 1 | Φ35#mm | 电线一 车间 | 间接 排放 |
| 23 3 | 生产设 备 | 1000 三倍 绞对绞机 | 台 | 1 | DT-LTN1000M-8 00 | 电线一 车间 | 间接 排放 |
| 23 4 | 生产设 备 | 电脑式悬 臂成揽机 | 台 | 1 | 1250 | 电线一 车间 | 间接 排放 |
| 23 5 | 辅助生 产设备 | Φ500-Φ 630#双盘 无轴放线 机 | 台 | 1 | Φ500-Φ630# | 电线一 车间 | 间接 排放 |
| 23 6 | 辅助生 产设备 | Φ500-Φ 630#双盘 无轴放线 机 | 台 | 1 | Φ500-Φ630# | 电线一 车间 | 间接 排放 |
| 23 7 | 辅助生 产设备 | Φ500-Φ 630#双盘 无轴放线 机 | 台 | 1 | Φ500-Φ630# | 电线一 车间 | 间接 排放 |
| 23 8 | 辅助生 产设备 | Φ500-Φ 630#双盘 无轴放线 机 | 台 | 1 | Φ500-Φ630# | 电线一 车间 | 间接 排放 |
| 23 9 | 生产设 备 | Φ70+Φ 35#mm 挤 出机组 | 台 | 1 | Φ70+Φ35#mm | 电线二 车间 | 间接 排放 |



| | | | | | | | |
|-----|--------|------------------------|---|---|------------------------|-------|------|
| 240 | 生产设备 | Φ70+Φ35#mm 挤出机组 | 台 | 1 | Φ70+Φ35#mm | 电线二车间 | 间接排放 |
| 241 | 生产设备 | Φ70#mm 挤出主机+Φ35#mm 注条机 | 台 | 1 | Φ70#mm 挤出主机+Φ35#mm 注条机 | 电线二车间 | 间接排放 |
| 242 | 生产设备 | 1860 摇盘成圈机及主要配件 | 台 | 1 | | 电线三车间 | 间接排放 |
| 243 | 辅助生产设备 | Φ630#mm 主动放线机 | 台 | 1 | Φ630#mm | 电线二车间 | 间接排放 |
| 244 | 辅助生产设备 | Φ630#mm 主动放线机 | 台 | 1 | Φ630#mm | 电线二车间 | 间接排放 |
| 245 | 辅助生产设备 | Φ630#mm 主动放线机 | 台 | 1 | Φ630#mm | 电线二车间 | 间接排放 |
| 246 | 辅助生产设备 | Φ630#mm 主动放线机 | 台 | 1 | Φ630#mm | 电线二车间 | 间接排放 |
| 247 | 辅助生产设备 | 移臂式主动放线机 | 台 | 1 | PN1000-2000 | 电线三车间 | 间接排放 |
| 248 | 生产设备 | 自动成圈机组 | 台 | 1 | 2480 | 打大线车间 | 间接排放 |
| 249 | 辅助生产设备 | 经济型铣床 | 台 | 1 | RATEE-4E | 电线二车间 | 间接排放 |
| 250 | 辅助生产设备 | 单头无轴收线机 | 台 | 1 | 400-630mm | 电线一车间 | 间接排放 |
| 251 | 辅助生产设备 | 单头无轴收线机 | 台 | 1 | 400-630mm | 电线二车间 | 间接排放 |
| 252 | 生产设备 | 80 押出机主机 | 台 | 1 | 80 | 电线二车间 | 间接排放 |
| 253 | 生产设备 | 2#弓型成缆机 | 台 | 1 | PN1250(1+4) | 低压二车间 | 间接排放 |

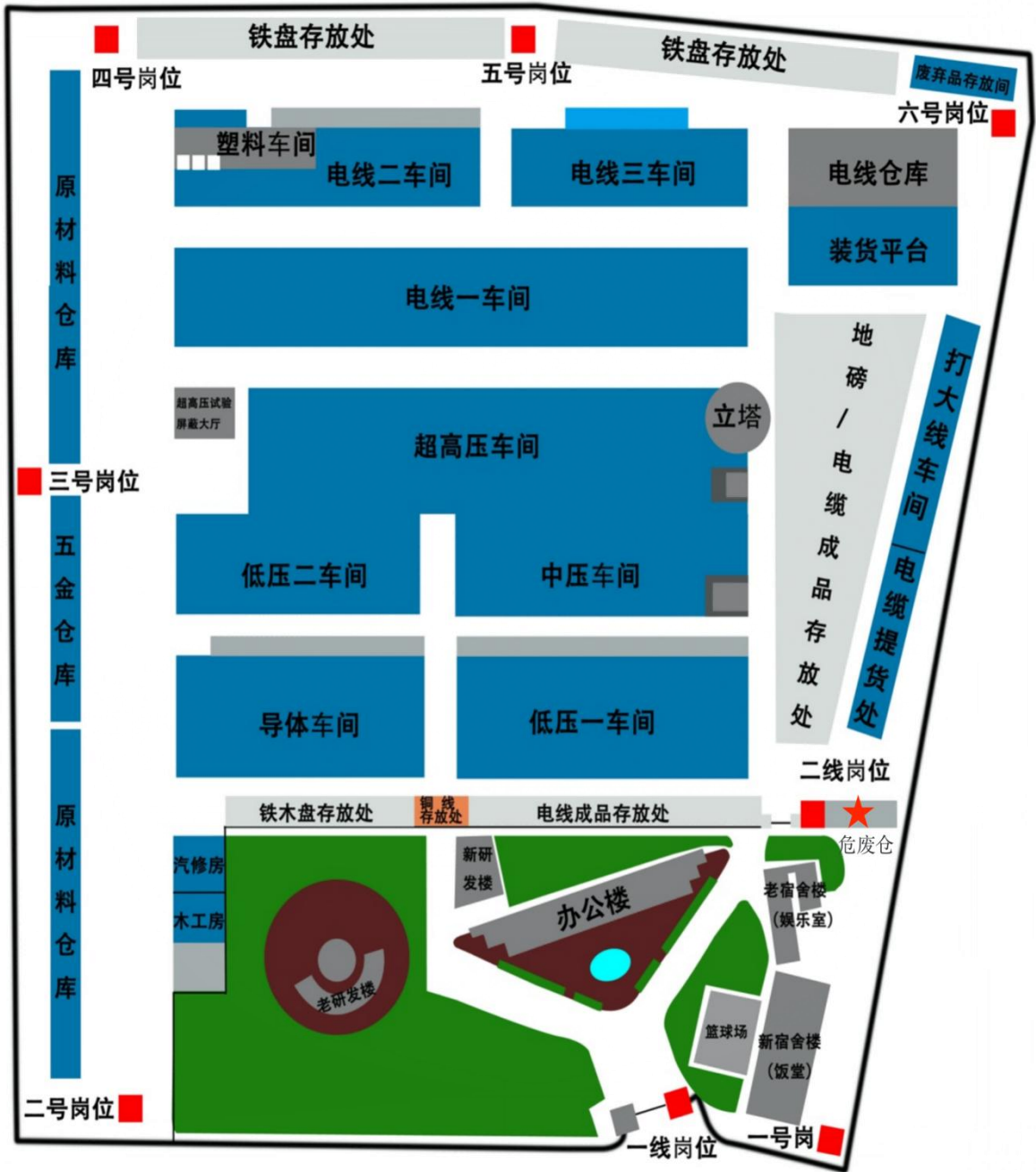


| | | | | | | | |
|-----|------|------------|---|---|-----------|-------|------|
| 254 | 生产设备 | 2#氩弧焊机 | 台 | 1 | DAG10/60 | 低压二车间 | 间接排放 |
| 255 | 生产设备 | 7#90挤出机 | 台 | 1 | SJ-90*25 | 低压一车间 | 间接排放 |
| 256 | 生产设备 | 1#120挤出机 | 台 | 1 | 120+65 | 电线二车间 | 间接排放 |
| 257 | 生产设备 | 16吨龙门吊起重机 | 台 | 1 | | 储运部 | 间接排放 |
| 258 | 生产设备 | 10吨电动双梁起重机 | 台 | 1 | LH10-15.6 | 储运部 | 间接排放 |
| 259 | 生产设备 | 10吨电动双梁起重机 | 台 | 1 | LH10-15.6 | 打大线车间 | 间接排放 |
| 260 | 生产设备 | 工频火花试验机 | 台 | 1 | HS-2型 | 低压二车间 | 间接排放 |
| 261 | 生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3up | 电线二车间 | 间接排放 |
| 262 | 生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3up | 电线二车间 | 间接排放 |
| 263 | 生产设备 | 喷码机 | 台 | 1 | JET3up | 中压车间 | 间接排放 |
| 264 | 生产设备 | 3#复绕机 | 台 | 1 | | 电线一车间 | 间接排放 |
| 265 | 生产设备 | 4#复绕机 | 台 | 1 | | 电线一车间 | 间接排放 |
| 266 | 生产设备 | 1#90挤出机 | 台 | 1 | SJ-90*26 | 电线二车间 | 间接排放 |
| 267 | 生产设备 | 2#90挤出机 | 台 | 1 | SJ-90*26 | 电线二车间 | 间接排放 |

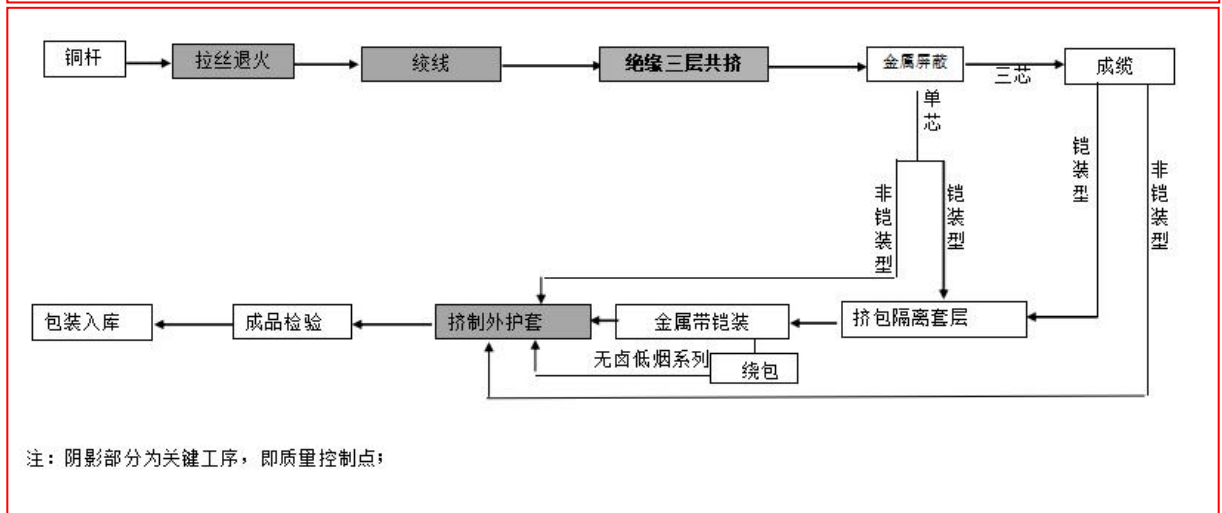
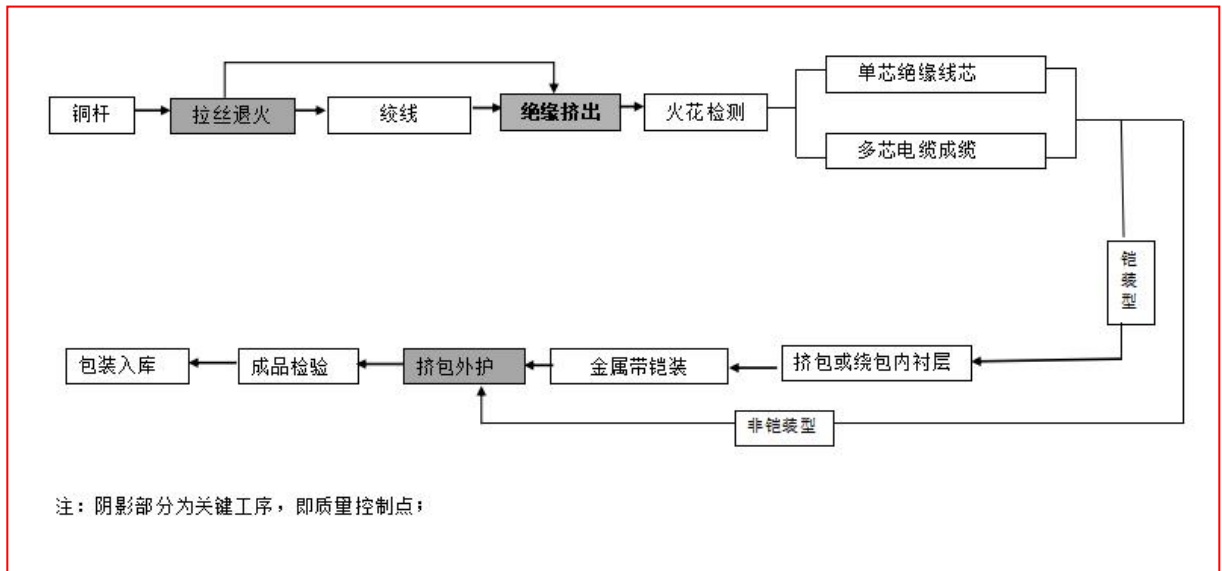
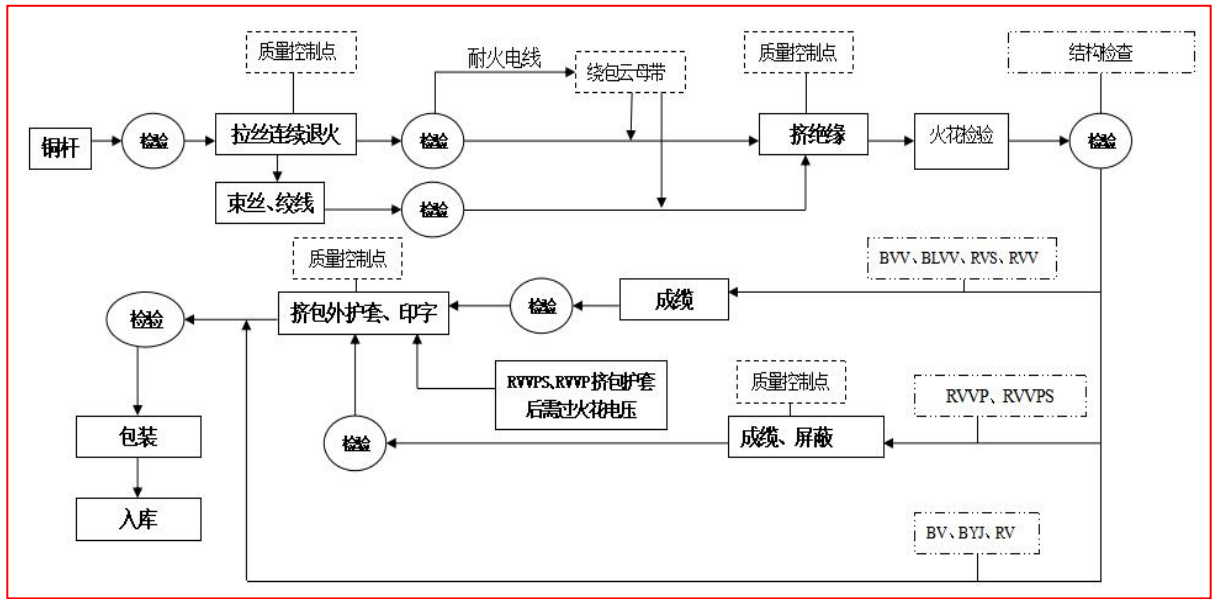


| | | | | | | | |
|-----|------|-------------|---|----|---------------|-------|------|
| 268 | 生产设备 | 1#铜大拉机 | 台 | 1 | DLSF450-11/2 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 269 | 生产设备 | 1#120挤出机配套 | 台 | 1 | | 电线二车间 | 间接排放 |
| 270 | 生产设备 | 3#成圈码垛包装机组 | 台 | 1 | BYJ | 电线三车间 | 间接排放 |
| 271 | 生产设备 | 1#复绕机 | 台 | 1 | | 储运部 | 间接排放 |
| 272 | 生产设备 | 2#复绕机 | 台 | 1 | | 储运部 | 间接排放 |
| 273 | 生产设备 | 2#笼式绞线机 | 台 | 1 | φ500/12+18 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 274 | 生产设备 | 5#管式绞线机 | 台 | 1 | 6GJ/630 | 电线一车间 | 间接排放 |
| 275 | 生产设备 | 10T 电动双梁起重机 | 台 | 1 | LHg10-13.75A3 | 电线二车间 | 间接排放 |
| 276 | 生产设备 | 3#铜中拉机 | 台 | 1 | | 导体车间 | 间接排放 |
| 277 | 辅助设备 | 货车 | 辆 | 23 | | 公司 | 直接排放 |

3.1.4 组织平面图



3.1.5 工艺流程图





3.1.6 产品产量

受核查方 2022 年产品产量如下：

| 2022 年 | 产品名称 | 单位 | 产量 |
|--------|------|----|--------|
| | 电线电缆 | km | 674905 |

3.2 对 GHG 信息系统及其控制的评价

惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司日常能源使用过程中建立了完善的能源管理制度及能源消耗统计报表制度。公司主要能源包括电力、柴油和液化石油气，建立有主要用能设备清单和公司一、二、三级计量仪表台账。

直接温室气体排放量（类别一）：固定源燃烧方面，现场确认受核查方食堂使用的液化石油气。移动源燃烧方面，受核查方有运输车队使用柴油。生产区域内使用干粉灭火器，无使用二氧化碳灭火器。受核查方无工业过程排放。

能源间接温室气体排放（类别二）：受核查方每月会进行电力抄表。

组织的运输间接温室气体排放（类别三）：受核查方原材料运输、产品运输、工业废弃物运输等数据收集困难，在核算中不予量化。

组织使用产品或服务间接温室气体排放（类别四）：受核查方数据收集困难，在核算中不予量化。

组织产品使用和报废间接温室气体排放（类别五）：数据收集困难，在核算中不予量化。

核查中没有发现未涵盖的其他间接温室气体排放（类别六）。

能源消耗数据记录齐全，数据统计及结算均符合国家法律法规及行业结算要求。核查组通过对应发票数据交叉核对，企业提供的能源活动水平数据准确、可信。

GHG 主管部门：核查组现场审核，查阅了温室气体核算所需的



活动水平数据来源文件，并实际访谈工作人员：公共事务中心负责汇总涉及温室气体盘查以及核查的相关活动水平数据，负责盘查清册的建立和报告的编制；负责盘查资讯管理、温室气体盘查及核查的文件和记录管理和存档。

3.3 对 GHG 数据和信息的评价

3.3.1 活动水平数据符合性

核查组对该企业提交的《企业温室气体排放报告》中的每一个活动水平数据进行核查，核查的内容包括了数据单位、数据来源及交叉核对内容。核查过程及结论如下表：

表 3-3 对柴油消耗量的核查

| 核查过程描述 | | |
|-------------|--|-------------------|
| 数据名称 | 柴油消耗量 | |
| 排放源类型 | 柴油燃烧的直接排放 | |
| 排放设施 | 叉车、运输货车 | |
| 排放源所属部门及地点： | 厂区内、产品运输 | |
| 数值 | 初始报告值： 230.784 | 核查确认值： 230.784 |
| 单位 | t | |
| 数据来源 | 2022 年《柴油采购收货情况》 | |
| 监测方法 | 通过加油站、地磅进行统计 | |
| 监测频次 | 每月检测 | |
| 记录频次 | 每月记录 | |
| 数据传递 | 采用每月柴油发票。 | |
| 数据缺失处理 | 数据无缺失。 | |
| 数据核对 | 受核查方没有进行柴油储存，一般采购多少用多少。核查组采用 2022 年柴油发票与 2022 年《柴油采购收货情况》进行交叉核对，数据一致，。 | |
| 核查结论 | 核查组最终确认：受核查方柴油消耗量数据来自于 2022 年《柴油采购收货情况》，最终排放报告中的柴油消耗量数据真实、可靠、准确，且符合《核算指南》要求。 | |

表 3-4 柴油消耗数据确认表

| 月份 | 柴油采购收货情况(t) | 柴油发票(t) | 初始报告值(t) | 核查确认值(t) |
|----|-------------|---------|----------|----------|
| 1. | 4.33 | 4.33 | 4.33 | 4.33 |
| 2. | 3.92 | 3.92 | 3.92 | 3.92 |
| 3. | 3.29 | 3.29 | 3.29 | 3.29 |
| 4. | 24.623 | 24.623 | 24.623 | 24.623 |
| 5. | 15.235 | 15.235 | 15.235 | 15.235 |



| | | | | |
|-----|---------|---------|---------|---------|
| 6. | 32.028 | 32.028 | 32.028 | 32.028 |
| 7. | 21.091 | 21.091 | 21.091 | 21.091 |
| 8. | 30.79 | 30.79 | 30.79 | 30.79 |
| 9. | 19.933 | 19.933 | 19.933 | 19.933 |
| 10. | 32.543 | 32.543 | 32.543 | 32.543 |
| 11. | 21.399 | 21.399 | 21.399 | 21.399 |
| 12. | 21.602 | 21.602 | 21.602 | 21.602 |
| 合计 | 230.784 | 230.784 | 230.784 | 230.784 |

表 3-5 对柴油低位发热量的核查

| 核查过程描述 | |
|--------|--|
| 数据名称 | 柴油低位发热量 |
| 数值 | 初始报告值: 43.33 核查确认值: 43.33 |
| 单位 | GJ/t |
| 数据来源 | 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值 |
| 监测方法 | / |
| 监测频次 | / |
| 记录频次 | / |
| 数据传递 | / |
| 数据缺失处理 | / |
| 数据核对 | 核查组核对《排放报告》，确认数据一致。 |
| 核查结论 | 柴油低位发热量数据来自《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值，最终排放报告中的柴油低位发热量数据真实、可靠、准确，且符合《核算指南》要求。 |

表 3-6 对液化石油气消耗量的核查

| 核查过程描述 | |
|-------------|--|
| 数据名称 | 液化石油气消耗量 |
| 排放源类型 | 液化石油气燃烧产生的排放 |
| 排放设施 | 食堂 |
| 排放源所属部门及地点: | 厂区内 |
| 数值 | 初始报告值: 21.59 核查确认值: 21.59 |
| 单位 | t |
| 数据来源 | 2022 年《液化石油气发票》 |



| | |
|--------|--|
| 记录频次 | / |
| 数据传递 | / |
| 数据缺失处理 | / |
| 数据核对 | 核查组核对《排放报告》，确认数据一致。 |
| 核查结论 | 液化石油气低位发热量数据来自《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值，最终排放报告中的液化石油气低位发热量数据真实、可靠、准确，且符合《核算指南》要求。 |

表 3-9 对电力消耗量的核查

| 核查过程描述 | |
|-------------|---|
| 数据名称 | 净购入电力 |
| 排放源类型 | 净购入电力产生的排放 |
| 排放设施 | 厂内用电设备 |
| 排放源所属部门及地点: | 厂区内 |
| 数值 | 初始报告值: 27984.71 |
| | 核查确认值: 27984.71 |
| 单位 | MWh |
| 数据来源 | 2022 年《电力抄表统计》 |
| 监测方法 | 通过每月内部抄表得到 |
| 监测频次 | 连续监测 |
| 记录频次 | 每月记录 |
| 数据传递 | 由广东电网有限责任公司惠州博罗供电局每月提供电费发票。 |
| 数据缺失处理 | 数据无缺失。 |
| 数据核对 | 核查组采用《2022 年电费发票》与 2022 年《电力抄表统计》进行交叉核对，数据一致。 |
| 核查结论 | 核查组最终确认：受核查方外购电力数据来自于 2022 年《电力抄表统计》，最终排放报告中的净购入电力数据真实、可靠、准确，且符合《核算指南》要求。 |

表 3-10 电力消耗数据确认表

| 月份 | 电费发票 (kWh) | 电力抄表数 (kWh) | 初始报告值 (MWh) | 核查确认值 (MWh) |
|----|---------------|----------------|----------------|----------------|
| 1. | 1862280 | 1862280 | 1862.28 | 1862.28 |
| 2. | 2067240 | 2067240 | 2067.24 | 2067.24 |
| 3. | 2921400 | 2921400 | 2921.4 | 2921.4 |
| 4. | 2370120 | 2370120 | 2370.12 | 2370.12 |
| 5. | 2572320 | 2572320 | 2572.32 | 2572.32 |



| | | | | |
|-----|----------|----------|----------|----------|
| 6. | 2354400 | 2354400 | 2354.4 | 2354.4 |
| 7. | 2762270 | 2762270 | 2762.27 | 2762.27 |
| 8. | 3000600 | 3000600 | 3000.6 | 3000.6 |
| 9. | 2073120 | 2073120 | 2073.12 | 2073.12 |
| 10. | 2080920 | 2080920 | 2080.92 | 2080.92 |
| 11. | 2435520 | 2435520 | 2435.52 | 2435.52 |
| 12. | 1484520 | 1484520 | 1484.52 | 1484.52 |
| 合计 | 27984710 | 27984710 | 27984.71 | 27984.71 |



表 3-2 活动水平数据符合性核查表

| 排放类型 | GHG 排放类别 | 排放源 | 设施或过程 | 活动水平数据 | 单位 | 核查过程及核查文件 | 核查结论 |
|------------------------|----------|-------|----------|----------|------|--|-------------------------------------|
| 类别一：直接温室气体排放 | 固定源排放 | 液化石油气 | 食堂 | 21.59 | t | 核查组查看液化石油气发票，确认数据准确。 | 经核查，确认核查结果与企业碳排放报告中用于计算的活动水平数据是一致的。 |
| | | | | 47.31 | GJ/t | 液化石油气低位发热量，来源于《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值 | |
| | 移动源排放 | 柴油 | 货车、叉车 | 230.784 | t | 核查组查看柴油《柴油采购收货情况》，确认数据准确。 | |
| | | | | 43.33 | GJ/t | 柴油低位发热量，来源于《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值 | |
| 类别二：能源间接温室气体排放 | 能源间接排放 | 外购电力 | 生产设备、办公等 | 27984.71 | MWh | 核查组通过查看企业电力发票，确认数据准确。 | |
| 类别三：运输产生的间接温室气体排放 | / | / | / | / | / | 受核查方上下游原料和产品运输产生的间接温室气体排放数据收集困难，核算中不予量化 | |
| 类别四：组织使用的产品产生的间接温室气体排放 | / | / | / | / | / | 受核查方产品的使用和处置数据和收集困难，不予量化。 | |
| 其他间接排放（类别五~六） | / | / | / | / | / | 经核实企业没有其他温室气体排放。 | |



3.3.2 排放因子符合性

受核查方对间接排放的排放因子取自《2011年和2012年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》、《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》，符合指南要求。具体核查过程及结论如下表：



表 3-4 排放因子符合性核查表

| 排放类型 | GHG 排放类别 | 排放源 | 设施或过程 | 排放因子名称 | 排放因子数值 | 单位 | 排放因子数据来源 | 核查结论 |
|------------------------|----------|-------|----------|---------|--------|-----------------------|---|-----------------------------------|
| 类别一：直接温室气体排放 | 固定源排放 | 液化石油气 | 食堂 | 单位热值含碳量 | 0.0202 | t C/GJ | 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值 | 核查组确认企业用于计算温室气体排放的排放因子数据是准确的、合理的。 |
| | | | | 碳氧化率 | 98 | % | 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值 | |
| | 移动源 | 柴油 | 叉车、货车 | 单位热值含碳量 | 0.0172 | t C/GJ | 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值 | |
| | | | | 碳氧化率 | 98 | % | 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》缺省值 | |
| 类别二：能源间接温室气体排放 | 能源间接排放 | 外购电力 | 生产设备、办公等 | 电力排放因子 | 0.5271 | tCO ₂ /MWh | 《2011 年和 2012 年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》中的南方电网 2012 年排放因子 | |
| 类别三：运输产生的间接温室气体排放 | / | / | / | / | / | / | / | |
| 类别四：组织使用的产品产生的间接温室气体排放 | / | / | / | / | / | / | / | |
| 其他间接排放(类别五~六) | / | / | / | / | / | / | / | |



3.3.3 组织温室气体排放量计算过程及结果

温室气体排放量的计算主要依据排放系数法计算（参考 ISO14064-1 中 6: 温室气体排放量和清除量的量化），计算方法如下：
温室气体排放量=活动水平数据×排放系数×全球暖化潜势(GWP)，受核查方在核查期内的温室气体排放量汇总，如下表所示。



表 3-6 经核查的企业温室气体

| GHG 排放类别 | GHG 排放类别 | 排放源 | 设施或过程 | 活动水平数据 | 单位 | GWP | GWP 来源 | 排放量 (tCO ₂ e) |
|------------------------|----------|-------|----------|----------|------|-----|--------|--------------------------|
| 类别一：直接温室气体排放 | 固定源排放 | 液化石油气 | 食堂 | 21.59 | t | / | / | 63.13 |
| | | | | 47.31 | GJ/t | | | |
| | 移动源排放 | 柴油 | 叉车、货车 | 230.784 | t | / | / | 725.84 |
| | | | | 43.33 | GJ/t | | | |
| 类别二：能源间接温室气体排放 | 能源间接排放 | 外购电力 | 生产设备、办公等 | 27984.71 | MWh | / | / | 14750.74 |
| 类别三：运输产生的间接温室气体排放 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 类别四：组织使用产品或服务间接温室气体排放量 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 类别五：产品使用和报废间接温室气体排放量 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 类别六：未涵盖的其他间接温室气体排放量 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 合计 | / | / | / | / | / | / | / | 15540 |

受核查方温室气体排放量按 GHG 类型统计如下表。

表 3-7 经核查的受核查方温室气体排放量

| 类别 | 类别一 | 类别二 | 类别三 | 类别四 | 类别五 | 类别六 | 合计 (tCO ₂ e/ 年) |
|----------------------------------|--------|----------|-----|-----|-----|-----|----------------------------------|
| CO ₂ | 788.97 | 14750.74 | / | / | / | / | 15540 |
| CH ₄ | / | / | / | / | / | / | / |
| N ₂ O | / | / | / | / | / | / | / |
| HFCs | / | / | / | / | / | / | / |
| PFCs | / | / | / | / | / | / | / |
| SF ₆ | / | / | / | / | / | / | / |
| NF ₃ | / | / | / | / | / | / | / |
| 总计 (tCO ₂ e/ 年) | 788.97 | 14750.74 | / | / | / | / | 15540 |

3.4 核查准则的评价

核查组与该企业签订合同时商定采用核查准则为 ISO 14064-1: 2018、ISO 14064-3: 2019 和地区性标准或规范等。经核查，核查组确认组织：

- a) 企业核查期内该组织的温室气体排放报告按照核查准的要求进行的 GHG 估算、量化、监测和报告；
- b) 温室气体排放报告，包括完整、一致、准确、透明的 GHG 信息；
- c) 对充分地理解和满足了标准的原则和要求；
- d) 规定了与标准的原则和要求相一致的保证等级，即合理保证等级；
- e) 本次为首次核查，不存在组织边界的变更。

3.5 对 GHG 陈述的评估

核查组针对企业提交的 GHG 陈述（核算报告）进行了核查确认：

- a) 本次核查的核查目的、核查范围、核查准则均按照与企业商定的相一致；
- b) 核查期间所收集的客观证据能够有效证明组织的 GHG 陈述能够反映实际的绩效，并基于完整、一致、准确、透明的 GHG 信息。

核查组通过文件审核及现场走访，确认上述信息后形成核查陈述。

4 数据品质分析

4.1 数据品质评估方法

数据的品质分析方法如下方法：

1) 活动数据类别：1、自动连续测量；2、定期测量(抄表)；3、自行推估。设置对应活动数据等级分数：1、自动连续测量（6分）；2、定期测量(抄表)（3分）；3、自行推估（1分）。

2) 排放系数类别：1、量测/质能平衡系数；2、制程/设备经验系数；3、制造厂商提供系数；4、区域排放系数；5、国家排放系数；6、国际排放系数。设置对应排放系数等级分数：1、量测/质能平衡系数（6分）；2、制程/设备经验系数（5分）、3、制造厂商提供系数（4分）；4、区域排放系数（3分）；5、国家排放系数（2分）、6、国际排放系数（1分）。

3) 仪表校正等级类别：1、按规定执行，数据符合要求；2、没有规定执行，但数据被认可或有规定执行但数据不符合要求；3、没有相关规定要求执行。设置对应仪表校正等级分数：1、按规定执行，数据符合要求（6分）；2、没有规定执行，但数据被认可或有规定执行但数据不符合要求（3分）；3、没有相关规定要求执行（1分）。

通过如下方法计算数据质量等级：

表 5-1 计算数据质量等级

| 编号 | 活动数据等级 | 排放系数等级 | 仪器校正等级 | 平均得分 | 数据等级 | 排放量 (tCO ₂ e) | 排放量占总排放量比例 | 加权平均积分 |
|------------|--------|--------|--------|------|------|--------------------------|------------|--------|
| 1 | 3 | 2 | 3 | 2.67 | 第四级 | 63.13 | 0.41% | 0.01 |
| 2 | 3 | 2 | 3 | 2.67 | 第四级 | 725.84 | 4.67% | 0.12 |
| 3 | 6 | 3 | 6 | 5 | 第一级 | 14750.74 | 94.92% | 4.75 |
| 加总 | | | | | | 15540 | 100% | 4.88 |
| 加权平均积分总计 | | 4.88 | | | | | | |
| 加权平均积分数据等级 | | 第二级 | | | | | | |

3) 数据的计算方法解释如下：

平均积分=(活动数据评分+排放系数数据评分+仪器校正状况)/3;
排放量占总排放量比例=排放源排放量/总排放量; 加权平均积分=平均积分*排放量占总排放量比例; 加权平均积分总计=Σ加权平均积分。

4.2 报告数据品质

表 5-2 数据质量等级分类

| | |
|-----|------------|
| 第一级 | ≥5.0 |
| 第二级 | <5.0, ≥4.0 |
| 第三级 | <4.0, ≥3.0 |
| 第四级 | <3.0, ≥2.0 |
| 第五级 | <2.0 |

等级评分对照表将数据质量区分成五级，级数越小表示其数据质量越佳，数据评分范围分布越好。

整体数据质量得分为 4.88（评估为第二级），公司此次核查数据质量为良好的质量。



5 核查结论

经核查，方圆标志认证集团广东有限公司确认：

1) 该企业温室气体排放的量化、监测和报告遵从了 14064-1:2018 的相关要求。

2) 该企业提供的 GHG 陈述中的 2022 年 1 月 1 日至 2022 年 12 月 31 日的温室气体排放量如下：

表 4-1 企业温室气体排放汇总表(tCO₂e)

| 类别 | 排放量 |
|---|--------------|
| 类别一：直接温室气体排放量(tCO ₂ e) | 788.97 |
| 类别二：输入能源的间接温室气体排放量(tCO ₂ e) | 14750.74 |
| 类别三：运输产生的间接温室气体排放量(tCO ₂ e) | / |
| 类别四：组织使用的产品产生的间接温室气体排放量(tCO ₂ e) | / |
| 类别五：与使用组织产品有关的间接温室气体排放量(tCO ₂ e) | / |
| 类别六：其它来源的间接温室气体排放量(tCO ₂ e) | / |
| 排放总量(tCO ₂ e) | 15540 |
| 单位产品碳排放量(kgCO ₂ e/km) | 23.03 |

3) 本次核查提供的合理保证等级与商定的核查目的、准则和范围相一致。

4) 该组织的 GHG 陈述不存在重要性偏差。

5) 该组织不存在限制条件。



6 附件

附件 1: 支持性文件清单

| 序号 | 内容 |
|-----|----------------|
| 1. | 温室气体排放报告 |
| 2. | 营业执照 |
| 3. | 组织架构图 |
| 4. | 厂区平面图 |
| 5. | 主要用能设备清单 |
| 6. | 排放设施照片 |
| 7. | 2022 年电费发票 |
| 8. | 2022 年各部门用电量统计 |
| 9. | 2022 年柴油采购收货情况 |
| 10. | 2022 年柴油发票 |
| 11. | 2022 年液化天然气发票 |
| 12. | 核查计算表 |